

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Подставка под индукционную плиту **СПИ** – _____ соответствует Техническим условиям **ТУ 5151-010-49889137-06** и признан годным для эксплуатации.

Штамп О.Т.К. _____

Дата выпуска: _____

Произведено: ООО ПФ «ТЕХНО-ТТ»

142450 Московская область, г.Старая Купавна, ул. Кирова, д.26

тел.(495)702-98-78; E-mail: info@tehnot.ru, сайт: www.tehno-tt.ru.

Продан _____
(наименование предприятия торговли)

Комплектация изделия в полном объёме.

Механические повреждения отсутствуют.

Подпись покупателя _____

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия **12 месяцев** со дня продажи ее через торговую сеть.

9.2. В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления или замену изделия по отдельному акту или договору между потребителем и поставщиком.

9.3. Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя.

ООО ПФ «ТЕХНО-ТТ»

Подставка для плит индукционных

Паспорт СПИ-01.000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Подставка предназначена для установки на неё индукционной плиты или казана на предприятиях общественного питания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические данные Подставки приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Длина, ±2 мм							
	300	400	450	600	800	900	1200	
Ширина, ±2 мм	390				СПИ-/803		СПИ-/1203	
	490				СПИ-/814	СПИ-/904	СПИ-/1204	
	700		СПИ-/407		СПИ-/607**	СПИ-/807	СПИ-/1207	
	800		СПИ-/418*			СПИ-/818*	СПИ-/1218*	
	840	СПИ-/308	СПИ-/428	СПИ-/408		СПИ-/808	СПИ-/908	СПИ-/1208
	900			СПИ-/419*			СПИ-/919*	СПИ-/1219*
Высота, ±2 мм	550							

* – подставка под островные плиты

** – подставка под казан

2.2. Условное обозначение Подставки:

СПИ – Стол-подставка под индукционное оборудование

СПИ – ___ / ___ / ___ / ___ / ___
1 2 3 4 51. Столешница:

0 – без столешницы 8 – из н/з AISI 430

2. Материал каркаса:

3 – из н/с AISI 430

3. Исполнение:

3 – открытая разборная

4 – закрытая сварная, с распашной дверкой или дверьми-купе

7 – закрытая сварная

4. Габаритная длина:

3 – 300 мм 4 – 400÷450 мм

6 – 600 мм 8 – 800 мм

9 – 900 мм 12 – 1200 мм

5. Габаритная ширина:

03 – 390 мм

04 – 490 мм

14 – 490 мм

07 – 700 мм

08 – 840 мм

28 – 840 мм

18 – 800 мм (под островную плиту)

19 – 900 мм (под островную плиту)

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Подставка укомплектована в соответствии с перечнем, приведенным в Таблице 2.

	Наименование	Количество	
		СПИ-834(837)	СПИ-033
1	Подставка сварная	1	–
2	Косынка-упор	–	4
3	Боковина	–	2
4	Верхняя коробочка	–	2
5	Нижняя полка	–	1
6	Набор крепежей	–	1
7	Опоры регулируемые	4	4
8	Инструкция по сборке (для разборного варианта)	–	1
9	Паспорт	1	1

Таблица 2

4. УСТРОЙСТВО

Подставка имеет 2 варианта исполнения:

- разборная открытая СПИ-033: без столешницы, с полкой, без дверей, без боковин,

- сварная закрытая: со столешницей, с полкой, с боковинами.

Для сварного варианта возможно исполнение без дверей (СПИ-837), с распашной дверкой (СПИ-834/308,407,408,418,419) или с дверьми-купе. Для подставок под островные плиты двери устанавливаются с двух сторон.

Ножки снабжены пластиковыми регуляторами высоты. По желанию заказчика возможно исполнение с колесами.

5. ТАРА, УПАКОВКА

Разборная подставка упаковывается в гофрированный картон.

Сварная подставка упаковывается в полиэтиленовую пленку и гофрированный картон.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж изделия производить в перчатках! Снять упаковку, собрать согласно инструкции по сборке (для разборного варианта), отрегулировать изделие по высоте.

Изделие готово к работе.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание и ремонт проводят слесари 3-4 разрядов.

7.2. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по имеющейся и утвержденной структуре ремонтного цикла.

7.3. Изготовитель систематически работает над усовершенствованием конструкции выпускаемой продукции, изучает опыт эксплуатации у потребителей и будет благодарен за предложения по ее усовершенствованию.

7.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемой продукции без отражения их в руководстве эксплуатации данного изделия.

7.5. При регламентированном техническом обслуживании ежемесячно проверять надежность крепления соединений. **Срок службы – 10 лет.**